



# Vulkan-Fiberscheiben

- Zerreifeste, zhelastische Schleifscheiben für den Einsatz auf handgeführten Druckluft- oder Elektrowinkelschleifern bis **max. 80 m/s** Umfangsgeschwindigkeit in Verbindung mit einem Sttzsteller.
- 22 mm Bohrung mit Kreuzschlitz.
- Trägermaterial aus Vulkanfiber.
  - Körnung 16–50: 0,8 mm
  - Körnung 60–120: 0,6 mm

## Anwendung:

- Kanten- und Flchenschleifen an ebenen und gewölbten Bauteilen:
  - **Körnung 16–40:** Einebnen von Schweißnähten, Punktschweistellen, Hartlotnhten. Entgratungsarbeiten an Blech-, Guss- und Schmiedeteilen. Abschleifen von Angssen.
  - **Körnung 40–80:** Glätten von Stumpfschweiungen, Kantenbrecharbeiten, Blankschleifen von Blechen und anderen Metalloberflächen.
  - **Körnung 40–120:** Entrosten, Abschleifen alter Lackschichten, Feinschliff bei der Autoreparatur.

| Körnung | ∅ 115 mm<br>Art.-Nr. | ∅ 125 mm<br>Art.-Nr. | ∅ 180 mm<br>Art.-Nr. | VE<br>St. |
|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| 16      | <b>580 115 16</b>    | <b>580 125 16</b>    | <b>580 180 16</b>    | 50        |
| 24      | <b>580 115 24</b>    | <b>580 125 24</b>    | <b>580 180 24</b>    |           |
| 30      | <b>580 115 30</b>    | <b>580 125 30</b>    | <b>580 180 30</b>    |           |
| 36      | <b>580 115 36</b>    | <b>580 125 36</b>    | <b>580 180 36</b>    |           |
| 40      | <b>580 115 40</b>    | <b>580 125 40</b>    | <b>580 180 40</b>    |           |
| 50      | <b>580 115 50</b>    | <b>580 125 50</b>    | <b>580 180 50</b>    |           |
| 60      | <b>580 115 60</b>    | <b>580 125 60</b>    | <b>580 180 60</b>    |           |
| 80      | <b>580 115 80</b>    | <b>580 125 80</b>    | <b>580 180 80</b>    |           |
| 100     | <b>580 115 100</b>   | <b>580 125 100</b>   | <b>580 180 100</b>   |           |
| 120     | <b>580 115 120</b>   | <b>580 125 120</b>   | <b>580 180 120</b>   |           |

| Krnung | ∅ 115 mm<br>Art.-Nr. | ∅ 125 mm<br>Art.-Nr. | VE<br>St. |
|---------|----------------------|----------------------|-----------|
| 36      | <b>580 511 536</b>   | <b>580 512 536</b>   | 50        |
| 40      | <b>580 511 540</b>   | <b>580 512 540</b>   |           |
| 60      | <b>580 511 560</b>   | <b>580 512 560</b>   |           |
| 80      | <b>580 511 580</b>   | <b>580 512 580</b>   |           |
| 120     | <b>580 511 512</b>   | <b>580 512 512</b>   |           |



| ∅ 115 mm<br>Art.-Nr. | ∅ 125 mm<br>Art.-Nr. | ∅ 180 mm<br>Art.-Nr. | VE/St. |
|----------------------|----------------------|----------------------|--------|
| <b>586 580 115</b>   | <b>586 580 125</b>   | <b>586 580 180</b>   | 1      |

| ∅ mm | passend für                                      | Art.-Nr.           | VE/St. |
|------|--|--------------------|--------|
| 115  | Druckluftwinkelschleifer<br>Art.-Nr. 703 000 854 | <b>709 854 054</b> | 1      |
| 125  | SWS 125 Power, Art.-Nr. 702 492 0                | <b>702 492 001</b> |        |
|      | dazu passende Spanneinheit                       | <b>702 492 002</b> |        |
| 180  | SWS 180 Power, Art.-Nr. 702 496 0                | <b>702 496 001</b> |        |
|      | dazu passende Spanneinheit                       | <b>702 496 002</b> |        |
| 230  | SWS 230 Power, Art.-Nr. 702 498 0                | <b>702 498 001</b> |        |
|      | dazu passende Spanneinheit                       | <b>702 496 002</b> |        |

## Ausführung: Normalkorund

- ▶ Hochelastische Vollkunstharzbindung.

### Ihr Vorteil:

- Hohe Standzeiten

- ▶ Elektrostatische Streuung.

### Ihr Vorteil:

- Gleichbleibende Abtragsleistungen.

### Zu bearbeitende Werkstoffe:

Stahl, NE-Metalle, Guss und Alu-Legierungen.

## Ausführung: Zirkonkorund-TopsiZe

- ▶ Elektrostatische Streuung.

### Ihr Vorteil:

- Gleichbleibende Abtragsleistungen.

- ▶ TopsiZe-Beschichtung (= spezielles Zirkonkorund mit kühlender Multibindung und schleifaktiven Füllstoffen) und hochelastische Vollkunstharzbindung.

### Ihre Vorteile:

- Aggressive Schleifleistung.
- Khler Schliff → Kein Anlaufen des Werkstückes.
- Hohe Standzeiten.
- Niedriger Lrmpiegel.
- Hoher Selbstschrfeeffekt des Schleifkorns.

### Zu bearbeitende Werkstoffe:

Korrosionsbeständige und hochwärmefeste Sthle (Edelstahl), Kohlenstoff-Sthle, Schmiede-Stahl, NE-Metalle, Chrom- und Nickellegierungen und Grauguss.

## Sttzsteller komplett mit Spannmutter

- Für Druckluft- oder Elektrowinkelschleifer mit Anschlußgewinde M14.

## Weitere Sttzsteller

### Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise

- Fiberscheiben nur mit zugelassenen, einwandfreien Stztellern verwenden.
- Der Durchmesser der Fiberscheibe darf nicht mehr als 15 mm größer sein als der Durchmesser des Stztellers.
- Einstechschleifen ist nicht zulässig.
- Nur mit entsprechender Schutzausrüstung, wie z. B. Schutzbrille, Handschuhe, Gehörschutz usw. arbeiten.
- Lagerung nicht bei Sonneneinstrahlung, nicht in der Nähe von Wärmequellen, nicht an feuchten Stellen und auf Fubden lagern.
- In Originalverpackung bei 18–22°C und 45–60% relativer Luftfeuchtigkeit lagern.