

# Feilen

Die ideale Geometrie des Feilenhiebs (idealer Schnittwinkel, gleichmäßige Zahnhöhe und gleichmäßiger Zahnabstand).

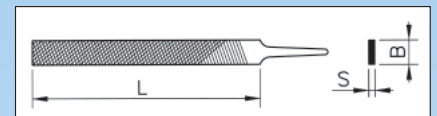
- Gewährleistet eine saubere Oberfläche des Werkstücks und erspart zeitraubendes Nacharbeiten.
- Ermöglicht einen guten Spanabgang und verhindert dadurch das Zerkratzen des Werkstücks.
- Steigert die Zerspanungsleistung bei geringerem Kraftaufwand.
- Durch die Verwendung von Qualitätsstahl und einer sorgfältigen Härtung wird eine lange Lebensdauer erzielt.
- Die konisch geformte Angel gewährleistet einen festen Sitz der Feile im Heft.
- Hieb 1 → grob  
Hieb 2 → mittel  
Hieb 3 → fein.



L mm	150	200	250	300	350	
B mm	16	20	25	30	34,5	
S mm	4	5	6,3	6,7	7,6	
Hieb	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	1
1	0714 61 00	0714 61 01	0714 61 02	0714 61 03	0714 61 04	
2	0714 61 05	0714 61 06	0714 61 07	0714 61 08	0714 61 09	
3	0714 61 10	0714 61 11	0714 61 12	0714 61 13	0714 61 14	

## Werkstattfeilen

Flachstumpf, DIN 7261, Form A



### Feilenhefte

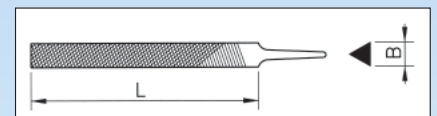
Feilenlänge mm	Art.-Nr.	
150	0714 61 59	
200/250	0714 61 60	1
300/350	0714 61 61	



L mm	150	200	250	300	
B mm	10	14	17	20	
Hieb	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
1	0714 61 15	0714 61 16	0714 61 17	0714 61 18	1
2	0714 61 19	0714 61 20	0714 61 21	0714 61 22	
3	0714 61 23	0714 61 24	0714 61 25	0714 61 26	

## Werkstattfeilen

Dreikant, DIN 7261, Form C



### Feilenhefte

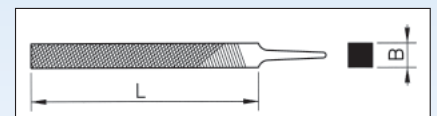
Feilenlänge mm	Art.-Nr.	
150	0714 61 58	
200	0714 61 59	1
250	0714 61 60	
300	0714 61 61	



L mm	150	200	250	300	
B mm	6	8	10	12,5	
Hieb	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
1	0714 61 821	0714 61 831	0714 61 30	0714 61 841	1
2	0714 61 822	0714 61 832	0714 61 31	0714 61 842	
3	0714 61 823	0714 61 833	0714 61 32	0714 61 843	

## Werkstattfeilen

Vierkant, DIN 7261, Form D



### Feilenhefte

Feilenlänge mm	Art.-Nr.	
150	0714 61 57	
200	0714 61 58	1
250/300	0714 61 59	