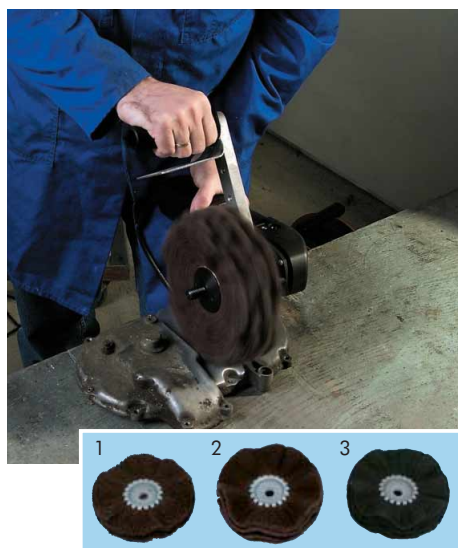


Polierzubehör für die Poliermaschine PM 200-E / Metalloberflächen

Leichte Schleifarbeiten



Schleifvliesring

Anwendung:

Leichte Schleifarbeiten, Reinigungsarbeiten, leichte Entgratungsarbeiten, Satinieren.

Zu bearbeitende Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl, NE-Metall, Hochlegierter Stahl, Kunststoffe, Holz, Keramik und Glas.

- Raffgefaltetes, offenes, mehrlagiges Schleifvlies.

Ihre Vorteile:

- Hervorragende Anpassung an vorhandene Konturen.
- Nahezu ansatzloses Schleifen von Flächen und Profilen.
- Die hohe Flexibilität ermöglicht die Bearbeitung größerer Flächen.

Korn 100 (grob):

→ Aluminiumoxid, für Rauhtiefen Rt von 3,3 - 3,9 µm.

Korn 180 (fein):

→ Aluminiumoxid, für Rauhtiefen Rt von 2,9 - 3,6 µm.

Korn 280 (sehr fein):

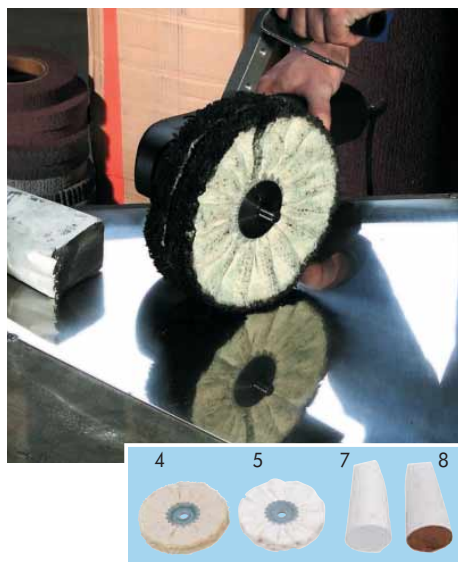
→ Siliziumcarbid, für Rauhtiefen Rt von 1,1 - 1,8 µm.

Weitere Faktoren, die die erreichbare Rauhtiefe beeinflussen, sind Durchmesser, Anpreßdruck, Material, Schnittgeschw. usw.

Pos.	Bezeichnung	Art.-Nr. Ø 150 mm	Art.-Nr. Ø 200 mm	VE St.	Edel- stahl	Stahl	NE- Metall
1	Schleifvliesring, Korn 100, 2-lagig	0673 011 510 *	0673 012 010	2	+	+	+
2	Schleifvliesring, Korn 180, 4-lagig	0673 011 518	0673 012 018		+	+	+
3	Schleifvliesring, Korn 280, 4-lagig	0673 011 528	0673 012 028		+	+	+

* VE/St.: 3

Vorpolieren



Sisal / Tuchring

Anwendung:

Vorpolieren von Stahl und Edelstahl in Verbindung mit Polierpaste.

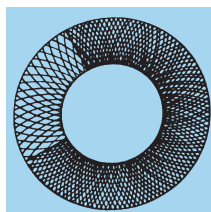
Zu bearbeitende Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl, auch harte Leichtmetall-Legierungen (Vorversuche notwendig).

- Die Kett- und Schußfäden stehen in einem Winkel von ca. 45° zur Tangente (Umfangslinie).

Ihre Vorteile:

- Deutlich geringeres Ausflusen.
- Höhere Lebensdauer als bei Tuchscheiben aus Abfalltüchern.



Pos.	Bezeichnung	Art.-Nr. Ø 150 mm	Art.-Nr. Ø 200 mm	VE St.	Edel- stahl	Stahl	NE- Metall
4	Sisal/Tuchring, 4-lagig	0673 02 150	0673 02 200	3	+	+	–
5	Polierring, hart, 10-lagig	0673 03 150	0673 03 200		–	–	+
7	Polierpaste, weiß, 160 x 70 x 70 mm	0673 05 1		1	+	+	–
8	Polierpaste, braun, 160 x 70 x 70 mm	0673 05 2			–	–	+