

## Feinschleifwalze

- PU-Walze mit Siliciumkarbid durchsetzt.

### Einsatzbereiche:

- Für Satiniermaschine Art.-Nr. 0702 460.
- Für hellglänzende Längsstrukturen, besonders bei Edelstahl. Beseitigt kleine Kratzer, Anlaßfarben, Hitzemarken und Oxydschichten.

### Zu bearbeitende Werkstoffe:

- Stahl, Edel-, Bunt- und Sintermetalle sowie Kunststoff.

### Umfangsgeschwindigkeit:

- Vorgegeben von der verwendeten Maschine, jedoch max. 16 m/s.
- Optimale Umdrehungszahl bei ca. 2000 U/min.

Abmessung Ø x Breite x Bohrung mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE/St.
100 x 100 x 19	grob	<b>0672 976 24</b>	1
	mittel	<b>0672 976 80</b>	
	fein	<b>0672 976 150</b>	



## Litzendrahtbürste

- Vermessingter, verseilter Stahldraht.
- Drahtstärke 0,27 mm.

### Einsatzbereiche:

- Für Satiniermaschine Art.-Nr. 0702 460.
- Zum Entgraten von Stahlteilen, zum Entfernen von Rost und Schmutz auf Metalloberflächen.
- Zum Ausbürsten der weichen Jahresringe bei Nadelhölzern, zum Anrauen der Oberfläche bei Harthölzern.

Abmessung Ø x Breite x Bohrung mm	max. U/min.	Art.-Nr.	VE/St.
100 x 70 x 19	6000	<b>0672 977 70</b>	1



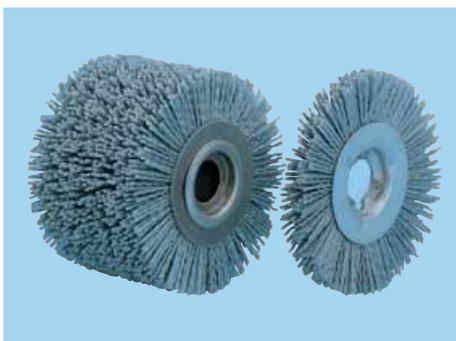
## Edelstahldrahtbürste

- Rostfreier, gewellter Stahldraht.
- Drahtstärke 0,20 mm.

### Einsatzbereiche:

- Für Satiniermaschine Art.-Nr. 0702 460.
- Zum Entgraten von rostfreiem Material, zum Reinigen der Oberflächen auf Edelstahl, zum Entfernen von Oxydschichten und Lacken.

Abmessung Ø x Breite x Bohrung mm	max. U/min.	Art.-Nr.	VE/St.
100 x 12 x 19	8000	<b>0672 978 12</b>	1
100 x 70 x 19	6000	<b>0672 978 70</b>	



## Schleifborstenbürste

- Schleifborsten mit Siliciumkarbid Korn 80 durchsetzt.
- Borstenstärke 1,27 mm.

### Einsatzbereiche:

- Für Satiniermaschine Art.-Nr. 0702 460.
- Zum leichten Entgraten, Reinigen, Glätten und Aufräumen von Stahl und NE-Metallen, zum Glätten von Holzoberflächen.

Abmessung Ø x Breite x Bohrung mm	max. U/min.	Art.-Nr.	VE/St.
100 x 12 x 19	8000	<b>0672 979 12</b>	1
100 x 70 x 19	6000	<b>0672 979 70</b>	