

# Technische Information über 2K-HS-Füller

Art.-Nr. 0823 200 0

Farbton: Sandgelb, hellgrau

Anwendungsgebiete	Nass-in-Nass-Füller	HS-Füller
 Mischungsverhältnis	100 Vol.-% Art.-Nr. 0823 200 0	100 Vol.-% Art.-Nr. 0823 200 0
 Härter	25 Vol.-% Art.-Nr. 0821 001 1	25 Vol.-% Art.-Nr. 0821 001 1
Verdünnung	20 Vol.-% Art.-Nr. 0823 400 ...	10 Vol.-% Art.-Nr. 0823 400 ...
Potlife 20 °C	1 h	1 h
 Spritzviskosität DIN 4 20 °C	20 - 25 s	25 - 30 s
 Fließbecher	1,3 - 1,5 mm	1,4 - 2,0 mm
 Saugbecher	1,7 - 1,8 mm	1,8 - 2,2 mm
Spritzdruck	1,5 - 3,0 bar	1,5 - 3,0 bar
 Spritzgänge	2 dünne Schichten	2 - 4
 Streichauftrag	-	-
Schichtdicke (Trockenfilm)	-	bis 300 µm
 Abluftzeit 20 °C	5 - 10 min.	5 - 10 min.
 Trocknung 20 °C 60 °C	-	75 min. bei einer Schichtdicke von 60 µm 30 min.
 Infrarot kurzwellig mittelwellig	-	8 min. 10 min.
 Schleifen	Nass-in-Nass	P 600 - 800
		
Hinweise	Lagerstabilität: 12 Monate Bei Nass-in-Nass längere Abluftzeit einhalten. Zum besseren Schleifergebnis Kontrollfarbe einsetzen. Acrylverdünnung kurz Art.-Nr. 0823 400 ... HS-Härter kurz Art.-Nr. 0821 002 1	
Kennzeichnung	Gesundheitsschädlich (Xn) Enthält Xylol	

## Benötigte Produkte

- 2K-HS-Füller Art.-Nr. 0823 200 0
- HS-Härter Art.-Nr. 0821 001 1
- Acrylverdünnung Art.-Nr. 0823 400 ...
- Universalverdünnung Art.-Nr. 0823 440 ...
- Weichmacher Art.-Nr. 0823 430 0

## Anwendung/Eigenschaften

Schnelltrocknender 2K-HS-Füller.  
Hohe Fülleigenschaften bis 300 µm.  
Überarbeitbar mit allen 1K- und 2K-Lacken.  
Hoher Anteil antikorrosiver Pigmente,  
dadurch hoher Rostschutz. Gute Schleif-  
barkeit. Hervorragende Nass-in-Nass-  
Eigenschaften.

## Untergrund- Vorbereitung

- Ausgehärtete Altlackierung
- Werksgrundierte Neuteile

### Reinigen

Silikonentferner  
Art.-Nr. 0893 222 ...

### Schleifen

P 360 - 800  
Nachreinigen  
Silikonentferner  
Art.-Nr. 0893 222 ...

- Blankes Stahlblech
  - Verzinktes Stahlblech
  - Aluminium
  - GFK-Teile
- 1K-Universalgrund Art.-Nr. 0823 100 0,  
1K-Universalgrund Plus Art.-Nr. 0823 190 ...  
oder 2K-Universalgrund Art.-Nr. 0823 200 1  
verwenden.

- Verschiedene Kunststoffe
- Haftvermittler für Kunststoffe  
Art.-Nr. 0823 420 0.

## Überarbeitbar

- Mit allen 1K- und 2K-Decklacken.

### Achtung!

Bei Nass-in-Nass-Applikation längere  
Abluftzeiten einhalten (matt abziehen lassen).  
Acrylverdünnung kurz  
Art.-Nr. 0823 400 1  
HS-Härter kurz  
Art.-Nr. 0821 002 1  
nach Temperatur und Objektgröße  
auswählen.  
Bei Kunststofflackierungen Weichmacher  
Art.-Nr. 0823 430 0 verwenden  
(siehe Info Weichmacher).