












Technische Information über 2K-Acryl Strukturlack

Silikonfrei

**Art.-Nr. 0821 080 1, 0821 080 5 und 0821 080 25
0821 090 1, 0821 090 5 und 0821 090 25**

Anwendungsgebiete	Schmiede- und Industrielackierungen
 Mischungsverhältnis	100 Vol.-% Art.-Nr. 0821 080 ...
 Härter	20 Vol.-% Art.-Nr. 0821 003 ... Härter für innen 0821 001 ...
Verdünnung	Spritzfertig
Potlife 20 °C	6 h
 Spritzviskosität DIN 4 20 °C	Tixotrop
 Fließbecher	1,5 - 2,0 mm
 Saugbecher	1,7 - 2,0 mm
Spritzdruck	2 - 4 bar je nach Pistolentyp
 Spritzgänge	2
 Streichauftrag	Viskosität wie angeliefert
Schichtdicke (Trockenfilm)	70 - 90 µm
 Ablüftzeit 20 °C	ca. 10 – 15 min.
 Trocknung 20 °C	Staubtrocken nach 30 min. Klebfrei nach 1,5 h Mit Härter innen Art.-Nr. 0821 003 ... Mit Härter Art.-Nr. 0821 001 ... ca. 30% längere Trocknungszeit.
Ofentrocknung 60–80 °C	20–30 min.
 Schleifen	je nach Untergrund
	
Hinweise	Lagerstabilität: 12 Monate Härter nach Objekt auswählen – ob für innen oder außen.
Kennzeichnung	Gesundheitsschädlich (Xn) Enthält Xylol

Benötigte Produkte

- 2K-Acryl Strukturlack
Art.-Nr. 0821 080 ...
- 2K-HS Härter innen
Art.-Nr. 0821 003 ...
- 2K-HS Härter
Art.-Nr. 0821 001 ...

Anwendung/ Eigenschaften

Wirtschaftlich hochwertig,
mit sehr hohem Glanzgrad und
guter Oberflächenbeständigkeit.
Strukturbeschaffenheit je nach Einstellung
des Applikationsgerätes.

Untergrund- Vorbereitung

Untergrund schleifen und reinigen.
Körnung des Schleifproduktes je nach
Untergrund einsetzen.

Grund- und Füllerprodukte

1K-Universal-Grund
Art.-Nr. 0823 100 0
2K-Universal-Grund
Art.-Nr. 0823 200 1
2K-HS-Acryl Füller
Art.-Nr. 0823 200 0
2K-Epoxi Grundierfüller
Art.-Nr. 0823 250
Zwischenreinigung mit Silikon-Entferner
Art.-Nr. 0893 222 ...

Anmerkung!

Bei Einsatz von Verdünnungen
empfehlen wir:
2K-Acryl Verdünnung
Art.-Nr. 0823 400 0 oder 0823 400 1

Hinweis

Strukturbeschaffenheit je nach Einstellung
des Applikationsgerätes von fein bis grob
(Spritzdruck, Düsendgröße).