

CUT+COOL ANWENDUNGSMATRIX

	Bohr- und Schneidöl	Bohr- und Schneidöl Perfect	Bohr- und Schneid-paste Perfect	Bohr- und Schneidöl Eco	Bohr- und Schneid-schaum	Schneidöl DVGW	Kühlschmierstoff Ultra	Kühlschmierstoff Ultra HD
Werkstoffe								
Stahl, legierter Stahl	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●●●●
hochlegierter Stahl	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●●●●
Guss, Grauguss	●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●	●●	●●●●
Hartmetall	●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●	●	●●
Buntmetall (Kupfer, Messing, ...)	●●	●●●●	●●	●●●●	●●●●	●	●	●●
Titan	●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●	●	●●
Magnesium	●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●	●	●●
Aluminium, Aluminiumlegierungen	●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●	●●	●●●●
Bearbeitungsvorgänge								
Drehen, Drehautomat	●●	●●●●	●	●	●	●	●●	●●●●
Bohren, Senken, Reiben	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●	●●	●●
Tiefbohren	●	●●●●	●●●●	●●	●●	●	●	●●
Sägen	●●	●●●●	●●	●●	●●●●	●	●●	●●
Gewindeschneiden	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●●
Gewindeformen, Rollen	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●	●	●●
Fräsen	●	●●●●	●	●●	●●	●	●●	●●●●
Schleifen	●	●●●●	●	●	●	●	●●●●	●●
Umformen, Walzen, Biegen	●	●●●●	●●	●●●●	●●	●	●	●●
Stanzen, Feinstanzen	●	●●	●●	●●	●●	●	●	●
Räumen, Verzahnen	●	●●●●	●●	●●	●●●●	●	●	●
Merkmale								
Basis	Mineralöl	Mineralöl mit synt. Ester	Mineralöl mit synt. Ester	Synt. Ester	Glycol und Ester	Ester	Mineralöl	Mineralöl
Viskosität (mm ² /s)	12	25	pastös	35	n. a.	5	66	76
Minimalmengenschmierung		✓		✓				
Kennzeichnungsfrei			✓	✓			✓	✓
Überkopf einsetzbar			✓		✓			
DVGW-Zulassung						✓		
Biologisch abbaubar/ Lebensmittelfreigabe				✓				
Sehr hohe Schmierleistungen		✓	✓	✓	✓			✓
Sehr hohe Werkzeugstandzeiten		✓	✓	✓	✓		✓	✓
Kaum Rauchentwicklung		✓	✓	✓	✓		✓	✓
Extrem geringer Verbrauch			✓	✓	✓			✓
Gute Kriecheigenschaften	✓							
Borsäurefrei			✓		✓		✓	✓
Schaumarm							✓	✓
Sehr hohe mikrobielle Stabilität							✓	✓
Wassergefährdungsklasse	1	1	1	1	2	1	1	1
Formaldehydfrei			✓		✓		✓	✓
Sehr gute Hautverträglichkeit (Aminfrei)			✓				✓	✓

●●● hervorragend geeignet ●● gut geeignet ● weniger gut geeignet ✓ trifft zu