

LAMELENSCHLEIFHÜLSE



Abmessung (Außen-Ø x Breite x Innen-Ø)	Körnung	max. min ⁻¹	empf. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE/St.
35 x 22 x 20	40	19.100	5.500-18.500	0589 502 024	10
35 x 22 x 20	60			0589 502 026	
35 x 22 x 20	80			0589 502 028	
35 x 22 x 20	120			0589 502 021	
45 x 30 x 20	40	13.000	5.500-8.700	0589 503 024	
45 x 30 x 20	60			0589 503 026	
45 x 30 x 20	80			0589 503 028	
45 x 30 x 20	120			0589 503 021	
45 x 30 x 30	36	13.000	5.500-8.700	0589 503 033	
45 x 30 x 30	40			0589 503 034	
45 x 30 x 30	60			0589 503 036	
45 x 30 x 30	80			0589 503 038	
45 x 30 x 30	120			0589 503 031	
60 x 45 x 30	36	9.500	4.000-8.700	0589 504 533	
60 x 45 x 30	40			0589 504 534	
60 x 45 x 30	60			0589 504 536	
60 x 45 x 30	80			0589 504 538	
60 x 45 x 30	120			0589 504 531	
75 x 60 x 30	36	7.900	4.000-7.000	0589 506 033	
75 x 60 x 30	40			0589 506 034	
75 x 60 x 30	60			0589 506 036	
75 x 60 x 30	80			0589 506 038	
75 x 60 x 30	120			0589 506 031	

Zu bearbeitende Werkstoffe:

Speziell geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl, Stahl legiert und unlegiert, Baustahl, Werkzeugstahl, weiche NE-Metalle, Kunststoffe und Holz. Schleifen von Kanten und Flächen, Verputzen und Glätten, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung.

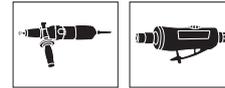
Hinweise:

Für eine optimale Ausnutzung der Standzeit nur mit geringem Anpressdruck arbeiten. Die empfohlene Drehzahl ist in Abhängigkeit der Anwendung und des zu bearbeitenden Materials. Die **maximale** zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s und entspricht nicht der empfohlenen Drehzahl. Schleifhülsen nicht über den Schleifbandträger überstehen lassen. Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise beachten.

Stahl

Edelstahl

NE-Metalle



Der Ersatz für Schleifhülsen, Fächerschleifer, Schleifstiften und sogar Hartmetallfrässtiften. Zum Erzielen von perfekten Oberflächenergebnissen. Ideal zum Schleifen in engen Räumen wie z. B. im Formenbau, Behälter- und Apparatebau und Rohrleitungsbau.

Angenehmes und schnelles Arbeiten

Sehr weiches Arbeiten bei extrem hohem Materialabtrag, sehr hoher Standzeit und geringster Rauhtiefe bei perfektem Oberflächenergebnis dank der Schleiflamellen.

Geringe Vibrationen und Lärm

Gegenüber Schleifstiften und Hartmetallfräsern dank der Schleiflamellen.

Problemlöser

Die Lamellenschleifhülse bietet auch in engsten Räumen einen sehr hohen Materialabtrag.

**Zusatzartikel:
Lamellenschleifhülsen-Träger
Art.-Nr. 0589 2..**