

DIAMANTTRENNSCHEIBE BAUSTELLE SEGMENTIERT



Abbildung ähnlich

Vielseitigkeit (Punktesystem)	●●●○
Standzeit (Punktesystem)	●●○○
Schnittgeschwindigkeit (Punktesystem)	●●●○
Schnittgüte (Punktesystem)	●●○○
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	10 mm
Segmentverbindung	Laser
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Durchmesser (Ø)	Segmentstärke	Segmentanzahl	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
115 mm	2,2 mm	9 Stck.	13300 U/min(rpm)	5527 160 115	1
125 mm	2,2 mm	10 Stck.	12250 U/min(rpm)	5527 160 125	1
130 mm	2,2 mm	10 Stck.	11800 U/min(rpm)	5527 160 130	1
140 mm	2,2 mm	10 Stck.	10900 U/min(rpm)	5527 160 140	1
150 mm	2,4 mm	12 Stck.	10200 U/min(rpm)	5527 160 150	1
180 mm	2,4 mm	14 Stck.	8500 U/min(rpm)	5527 160 180	1
230 mm	2,4 mm	16 Stck.	6600 U/min(rpm)	5527 160 230	1

Anwendungsgebiet

- Besonders geeignet für Altbeton, Beton, Waschbeton, Beton leicht armiert, Poroton, Tonziegel, Betonrohre, Verbundpflastersteine, Klinkersteine weich, Beton abrasiv, Kalksandstein
- Für Trocken- und Nassschnitt

Sehr vielseitige, langlebige und wirtschaftliche Baustellenscheibe, die auch für den Einsatz auf Mauerschlitzfräsen geeignet ist.

Hohe Wirtschaftlichkeit

Die Baustellenscheibe bildet einen optimalen Kompromiss aus Funktion und Wirtschaftlichkeit. Mit einer Segmenthöhe von 10 mm ist dabei eine gute Standzeit gesichert.

Verbessertes Schneidverhalten

Die Fächersegmente sorgen für eine bessere Wärme- und Staubabfuhr als herkömmliche Segmente.