

DIAMANTFRÄSSCHEIBE KOMBI



Abbildung ähnlich

Vielseitigkeit (Punktesystem)	●●●○
Standzeit (Punktesystem)	●●○○
Schnittgeschwindigkeit (Punktesystem)	●●●○
Schnittgüte (Punktesystem)	●●○○
Durchmesser (Ø)	125 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	10 mm
Segmentstärke	2,2 mm
Segmentverbindung	Laser
Drehzahl max.	12250 U/min(rpm)
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Art.-Nr.	5527 961 129	5527 961 126
VE	1	1
Schnittbreite	19 mm	24 mm
Segmentanzahl	26 Stck.	36 Stck.

Anwendungsgebiet

Kalksandstein, Gasbeton, Bims, Betonerzeugnisse, Beton, Beton (leicht armiert), ideal für Kammersteine (Poroton etc.). Bei besonders harten Materialien die maximale Arbeitstiefe in zwei Arbeitsschritten herstellen.

Zum schnellen Schneiden und gleichzeitigen Fräsen von Kabelkanälen mit Mauerschlitzzfräsen mit mindestens 1.800 Watt. Das mühevoll und zeitraubende Herausnehmen des Mittelstegs entfällt.

Bis zu 50% Zeitersparnis

Die spezielle Anordnung und Geometrie der nebeneinander positionierten Diamanttrennscheiben ermöglichen das Schneiden und Fräsen in einem Arbeitsgang.

Schutz vor Hinterschnitt speziell in besonders abrasiven Materialien

Spezielle Schutzsegmente

Reduzierung von Staub und Schmutz

Durch das gleichzeitige Schneiden und Fräsen wird schon während des Arbeitsvorgangs mithilfe der Mauerschlitzzfräse der Staub bzw. Schmutz des kompletten Schlitzes abgesaugt.

Optimal für 20 bzw. 25 mm Leerrohre

Aufgrund des leichten Untermaßes wird eine gewisse Grundklemmung des Leerrohres (ohne zusätzliches Befestigungsmaterials) erreicht und erleichtert so zusätzlich das Arbeiten.