

ÜBERSICHT KEGELSENKER HSS/HSCO

	Gelbring, HSS	Blauring, HSS	HSS, TiN	Grünring, HSCO	EU Schwarz-Violetttring, HSCO	EU Schwarz-Violetttring, HSCO, TiAlN
Produktbezeichnung	HSS	HSS	HSS	HSCO	HSCO	HSCO
Schneidstoff	HSS	HSS	HSS	HSCO	HSCO	HSCO
Art.-Nr.	0694 018 ...	0694 017 ...	0694 020 ...	0694 019 ...	0694 119 ...	0694 120 ...
Verwendung	Spezialist für die Bearbeitung von <ul style="list-style-type: none"> Aluminium Kupfer- und Aluminiumlegierungen Kunststoffen 	Spezialist für die Bearbeitung von <ul style="list-style-type: none"> konventionellen Stählen Gusseisen 	Spezialist mit deutlicher Performancesteigerung in der Bearbeitung von konventionellen Stählen und Gusseisen <ul style="list-style-type: none"> erhöht sich um bis zu 30% gegenüber dem Blauring Schnittgeschwindigkeit Standzeiterhöhung auf das Zwei- bis Vierfache 	Spezialist für die Bearbeitung von <ul style="list-style-type: none"> Edestahl legierte bzw. hochlegierte sowie rost- und säurebeständige Stähle 	Alleskönner mit extrem ungleicher Teilung (EU) für exakte, runde, ratterfreie Senkungen mit perfekter Oberfläche <ul style="list-style-type: none"> „Einer für alles“: Bearbeitung von nahezu allen Werkstoffen (kann Gelb-, Blau-, Grünring und TiN-Variante ersetzen) Deutlich höhere Standzeit und erhebliche Performancesteigerung gegenüber Senkern mit Gleichteilung 3 Flächenscharf für die optimierte Anwendung in Handbohrmaschinen mit 3-Backen-Futter 	Alleskönner mit extrem ungleicher Teilung (EU) und höchster Performance <ul style="list-style-type: none"> „Einer für alles“: Bearbeitung von nahezu allen Werkstoffen (kann Gelb-, Blau-, Grünring und TiN-Variante ersetzen) Deutlich höhere Standzeit und erhebliche Performancesteigerung gegenüber Senkern mit Gleichteilung 3 Flächenscharf für die optimierte Anwendung in Handbohrmaschinen mit 3-Backen-Futter Spezielle TiAlN-Beschichtung ermöglicht höchste Standzeiten und Geschwindigkeiten
Schneidengeometrie	3 Schneiden mit Gleichteilung	3 Schneiden mit Gleichteilung	3 Schneiden mit Gleichteilung	3 Schneiden mit Gleichteilung	3 Schneiden mit extremer Ungleichteilung	3 Schneiden mit extremer Ungleichteilung
Schafform	rund	rund	rund	rund	3-Flächen	3-Flächen
Oberflächenausführung	blank	blank	TiN-Beschichtung	blank	blank	TiAlN-Beschichtung
Norm	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C	DIN 335 C
Spitzenwinkel	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Standzeit	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Vielseitigkeit	●○○○	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●●●
Geschwindigkeit	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Senkgröße	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Senkverhalten	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Bohrmaschine	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Akku-bohrschrauber	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Ständer-bohrmaschine	●○○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●●●
Ausführung						
Produkteigenschaften						
Maschinen-eignung						